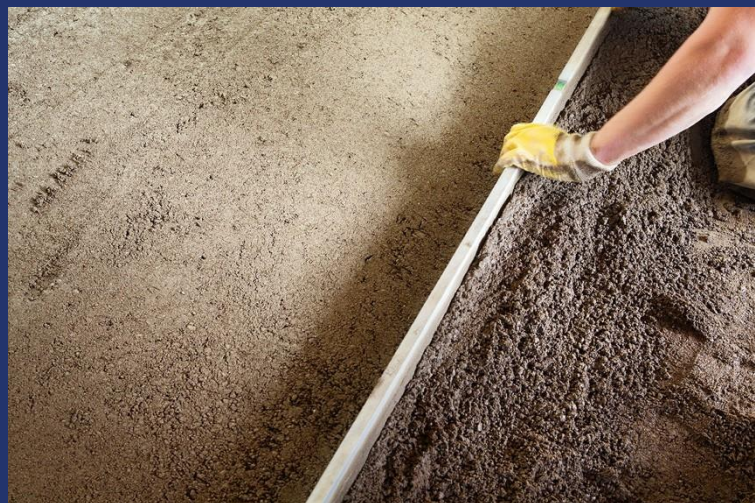


VELOSIT® SC 242

Hurtighærdende Standfast Beton



Anvendelsesområder

VELOSIT SC 242 er en standfast støbebeton, der blandes manuelt og kun tilsættes vand. Produktet har en god bearbejdelighed og er hurtighærdende samt klar til fugtfølsomme- belægninger efter 24 timer.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Inden- og udendørs brug
- Reparation og afretning af betongulve
- Kan udlægges som svømmende gulv på Isolering, lyddug og membraner
- Velegnet til fald-opbygning

Egenskaber

VELOSIT SC 242 er en svindkompenseret og fiberarmeret støbebeton klar til brug med en hurtig styrkeudvikling.

VELOSIT SC 242 binder blandedvandet meget hurtigt og giver derved mulighed for at arbejde videre ovenpå betonen efter få timer.

VELOSIT SC 242 overholder kravene til EN 13813 Klasse CT-C50-F7.

- Minimal svind/ekspansion under udtørring.
- Særdeles god bearbejdelighed
- Fiberarmeret
- Belægningsklar til fliser efter 6 timer, og for fugtfølsomme belægninger efter 24 timer.
- 45 min. Bearbejdningsstid
- 12 MPa (1840 psi) efter 6 timer
- Slutstyrke på mere end 50 MPa (7250 psi) efter 28 døgn
- Gangbar efter 4 timer
- Yderst god vedhæftning til eksisterende betonunderlag.
- Vandskadestabil
- Høj trykstyrke der giver mulighed for tynde belægninger i flerlags opbygninger
- God sulfatbestandighed
- Lysgrå farve, der er tæt på beton

Påføring

1.) Forberedelse

VELOSIT SC 242 er designet for betonunderlag. Stål skal primes med egnet hæftebro, som CP201.

a.) Stål skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

b.) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur.

Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi).

Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

Priming:

a.) Stål påføres et lag CP 201 som korrosionsbeskyttelse

b.) Betonunderlag primes med Velosit CP 201 og mørtelen udlægges vådt i vådt umiddelbart efter primning.

Slidlag på Isolering

a.) (EPS, XPS Isolering etc.) udlægges på bæredygtigt underlag for at undgå sætninger. Der kræves et adskillelseslag som PE folie for at undgå SC 242 tænger ned i samlinger.

b.) Eksisterende membrane som f.eks bitumen membrane kan påføres Velosit SC 242 slidlag direkte.

c.) Trækonstruktioner skal adskilles med en membran som f.eks PE-Folie.

2.) Forarbejdning

Blanding:

Bland VELOSIT SC 242 med 7 – 9 % drikkevand, dvs. 1.8 - 2.3 l vand pr 25 kg. sæk.

Hæld 7% blandingsvand (5.4 l pr. 3 sække) i en tvangsblender og tilsæt 3 sække VELOSIT SC 242 og bland 2 minutter. Check konsistensen og tilføj vand til regulering til ønsket konsistens. (total vandmængde må ikke overskride 6.9 l). Mindre mængder kan blandes i spand med egnet omrører ved lav hastighed (300 – 600 o/min) indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden!

Produktet kan anvendes i 45 min. ved 23°C.

a.) Håndudlægning

Blandingen udlægges med egnet murerværktøj på det forberedte underlag i den ønskede lagtykkelse. Færdiggør og luk overfladen overfladen med en glat spartel eller glittebrædt. Arbejd i sektioner som kan færdiggøres indenfor 45 min.

b.) Pumpning

Egnede mørtelpumper:

- Brinkmann GmbH: Estrichboy
- Putzmeister GmbH: Mixokret M 740

Tilsæt den krævede vandmængde i blandekammeret og tilsæt 7 – 8 sække af VELOSIT SC 242 og bland i 1 -2 min. Pump betonen ud på den klargjorte overflade og ret af med egnet værktøj, afslut med glat Spartel eller glittebrædt. Arbejd i sektioner som kan færdiggøres indenfor 45 min. Kontroller vandmængde og flydemål regelmæssigt. Ved længere pumpepauser kan pumpe slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys.

Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskyllles efter pumpning eller efter længere pauser i arbejdet.

VELOSIT SC 242 er et hurtighærdende produkt og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Udlæg aldrig materialet direkte på fuger eller ubehandlede revner da det sandsynligvis vil resultere i revnegennemslag.

3.) Curing

VELOSIT SC 242 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den udlagte mørtel skal beskyttes 24 timer mod direkte sollys, vind og temperaturforskelle på over 5°C.

Forbrug

Færdigblanding:
25 kg VELOSIT SC 242 giver ca.12.7 liter færdig mørtel.

Forbrug pr.m²:
1 cm lagtykkelse: 19.7 kg
4 cm lagtykkelse: 79 kg
5 cm lagtykkelse: 98.5 kg

Rengøring

VELOSIT SC 242 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er afhærdet, er syrebaseerede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Kvalitetssegenskaber

Farve:	Grå
Vandbehov:	7 – 9 %
Densitet:	1.8 kg/l
Underlag temperatur:	10 – 35 °C
Start afbinding:	100 min.
Slut afbinding:	150 min.
Tryk-/bøjestykke:	
6 timer:	12 / 2 MPa (1840/290 psi)
24 timer:	27 / 4 MPa (3915/580 psi)

7 dage: 40/ 6 MPa (5800/870 psi)
28 dage: 51 / 7 MPa (7395/1015 psi)

Vedhæftning:

- primet med CP 201: 1.6 MPa (232 psi)

Længdeændring efter 56 dage

- Tørlagring: -0.2 mm/m (-0.02%)

- Vådlagring: +0.0 mm/m (+0.00%)

Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1

Emballage

VELOSIT SC 242 fås i 25 kg. vandtætte plastsække eller 1000 kg BigBags.

Opbevaring

VELOSIT SC 242 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5-35°C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold et aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefaling

VELOSIT SC 242 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SC 242, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under kontrollerede laboriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra opgivne værdier. Anvend altid nyeste version af dette datablad.

www.velositdanmark.dk

Producent

Velosit GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32805 Horn- Bad Meinberg
Tyskland
www.velositdanmark.dk