

VELOSIT® SL 501

Selvnivellerende Flydespartel C30



Anvendelsesområder

VELOSIT SL 501 er en pumpebar cementbaseret, selvnivellerende flydespartel til afretning af betongulve. Den giver en plan overflade egnet til forskellige typer af belægninger og gulve.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Inde- og udendørs brug
- Afretning af betongulve
- Underlag for tæpper, trægulve, linoleum, fliser
- Reparation af skader på betongulve i let industri eller kontorer
- Lagtykkelse fra 3 mm til 38 mm

Egenskaber

VELOSIT SL 501 er en svindkompenseret, cementbaseret og selvnivellerende flydespartel med hurtig styrkeudvikling. Hvilket giver mulighed for at arbejde videre ovenpå belægningen efter få timer. VELOSIT SL 501 skaber ligeledes i afbundet tilstand en homogen og plan overflade.

VELOSIT SL 501 opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R2, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3 og 7 i EN 1504 -9.

VELOSIT SL 501 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C30-F7.

VELOSIT SL 501 kan blandes manuelt eller med blandepumpe

- Minimalt svind/ekspansion under hærdning og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Fremragende flyd med lang bearbejdnings tid
- Selvnivellerende
- Plan overflade
- Belægningsklar til keramiske fliser efter 4 timer og til fugtfølsomme gulvbelægninger efter 16 timer
- 30 - 40 min. åbningstid og en trykstyrke på 12 MPa (1740 psi) efter 4 timer
- Vandskadestabil
- Slutstyrke på over 30 MPa (4350 psi) efter 28 dage

- Gangbar efter 3 timer
- Forbrug 1,7 kg tørvægt pr.m² ved 1 mm
- 4,2 – 4,5 l vand pr. 25 kg sæk
- Lagtykkelse 3-38 mm
- Farve, betongrå

Arbejdets udførelse:

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 501 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner. Underlaget skal være rent og frit for støv.

a) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur. Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

b) Træunderlag

skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før primning.

c) Stål

Skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

Primning:

a) Betonunderlag

med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m²h kan der Primes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel efter 2 – 3 timers hærning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primes med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 501 kan påføres på den stadig klæbrige primer efter 2-4 timer. Ved en længere ventetid skal primeren af-sandes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

b) Træunderlag

skal primes med VELOSIT PU 412. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

c) Stål:

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med fulddækkende VELOSIT PR 303 og afstrøes grundigt (egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm - 1,25 mm). Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

2) Udlægning

Blanding:

Bland VELOSIT SL 501 med 17 – 18 % rent vand, dvs. 4,2 – 4,5 l vand pr. 25 kg sæk. Hæld 17 % blandingsvand (4,2 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med røreværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 1 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden! Lad blandingen aflufte 30 sek, og rør derefter let 20 sek, inden spartlen anvendes. Produktet kan anvendes i 30– 40 min. ved 23 °C.

a) Udlægning med spartel:

Sørg for at primeren er tør og ren, hæld Velosit SL 501 på det primerede underlag og fordel blandingen med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse. Produktet kan påføres i et lag på op til 38 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30 min.

b) Udlægning med blandepumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT-M8
- m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt.

Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskylles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 501 er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner.

3) Hærdning

VELOSIT SL 501 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte flydespartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

Forbrug

Færdigblanding:

25 kg VELOSIT SL 501 giver ca. 14,0 liter færdig mørtel.

1,7 kg SL501 tørpulver pr.m² ved 1 mm lagtykkelse.

Rengøring

VELOSIT SL 501 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Kvalitetssegenskaber

Farve:	Betongrå
Blandingsforhold i vægt:	100 : 17
Blandingsforhold i volumen:	100 : 27
Densitet:	1,6 kg/l
Underlagstemperatur:	10 – 35 °C
Startafbinding:	50 min.
Slutafbinding:	110 min.
Tryk-/bøjestykke:	
4 timer:	12 / 2 MPa (1740/290 psi)
24 timer:	23 / 4 MPa (3335/580 psi)
7 dage:	29 / 6 MPa (4205/870 psi)
28 dage:	34 / 7 MPa (4930/1015 psi)
Kloridindhold:	< 0,05 %
Karboniseringsmodstand:	Bestået
Kapillær vandabsorption:	0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Vedhæftning*:	
- Primet med PR 303:	min. 1,3 MPa
- Primet med PA 911:	min. 1,5 MPa
Forhindret svind:	min. 1,2 MPa
Længdeændring efter 56 dage:	
- Tørlagring:	- 0,4 mm/m (- 0,04 %)
- Vådlagring:	+ 0,1 mm/m (+ 0,01 %)
Brandklasse iht. EN13501-1:	Klasse A1 _f
*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!	

Emballage

VELOSIT SL 501 fås i 25 kg vandtætte plastsække.
1050 kg pr palle / 42 sække pr palle.

Opbevaring

VELOSIT SL 501 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT SL 501 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 501, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32805 Horn-Bad
Meinberg Tyskland
www.velositdanmark.dk

	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 501	
EN 13813 Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner CT-C30-F7	
Brandklasse	A1 _f
Frigivelse af ætsende stoffer	CT
Trykstyrke	C30
Bøjestykke	F7