

VELOSIT® SL 502 – Design

Selvnivellerende Flydespartel C50 til Designgulve



Anvendelsesområder

VELOSIT SL 502 Design er løsningen til et unikt cementbaseret designgulv. Produktet består af en indfarvet flydespartel til udlægning af færdigt gulv inde som ude. Den giver via sin høje slutstyrke en enormt slidstærk overflade, velegnet til høj belastning i butikker, offentlige områder, kontorer eller boliger hvor der ønskes et eksklusivt udseende i flere farvevarianter.

Typiske Egenskaber er bl.a. følgende:

- Inden- og udendørs brug
- Dekorative overflader
- Flere farvevariationer
- Slidstærk og høj slutstyrke C50
- Rengøringsvenlig
- Høj gangkomfort
- Lagtykkelse fra 5 mm til 30 mm
- Skal kun tilsættes vand

Egenskaber

VELOSIT SL 502 Design er en svindkompenseret flydespartel med god åbningstid. Hvilket giver mulighed for at arbejde med større områder og opnå pæn finish. VELOSIT SL 502 Design skaber ligeledes i afbundet tilstand en homogen og plan overflade.

VELOSIT SL 502 Design opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R3, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3 og 7 i EN 1504 -9.

VELOSIT SL 502 Design opfylder kravene i EN 13813, klasse **CT-C50-F7**.

VELOSIT SL 502 Design kan blandes manuelt eller med blandepumpe.

- Minimalt svind under hærdning og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Fremragende flow med lang bearbejdningsstid
- Særdeles plan og dekorativ overflade
- Farver: Lysegrå, Grå og Antracit samt andre efter ønske.

- Selvnivellerende
- 30– 40 min. åbningstid og en trykstyrke på 16 MPa (2340 psi) efter 4 timer
- Slutstyrke på over 50 MPa (7250 psi) efter 28 dage
- Gangbar efter 3 timer
- God bestandighed mod CO₂ og klorindtrængning på grund af en meget tæt porestruktur
- God vejrbestandighed
- God sulfatbestandighed
- Forbrug 1,7 kg tørvægt pr.m² ved 1mm
- 5,0-5,3 l vand pr. 25 kg sæk
- Lagtykkelse 3-38 mm

Arbejdets udførelse:

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 502 Design er beregnet til betonunderlag. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner.

Underlaget skal være rent og frit for støv.

a) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur.

Mindstekravet til vedhæftning er 1,5 MPa (218 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 25 MPa (3450 psi).

Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

b) Træunderlag

skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før primning.

Primning:

a) Betonunderlag

med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m²h bør primes to gange med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af SL502 Design efter 2 – 3 timers hærning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primes med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 502 Design kan påføres på den stadig klæbrige primer efter 2-4 timer. VELOSIT PR 303 af-sandes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

b) Træunderlag

skal primes med VELOSIT PU 412 eller PR303. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

2) Udlægning

Blanding:

Bland VELOSIT SL 502 Design med 20 – 22 % rent vand, dvs. 5,0 – 5,3 l vand pr. 25 kg sæk. Hæld 20 % blandingsvand (5,0 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med røreværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 1 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden!

Lad blandingen aflufte 30 sek, og rør derefter let 20 sek, inden spartlen anvendes.

Produktet kan anvendes i 30– 40 min. ved 23 °C.

a) Udlægning med spartel:

Sørg for at primeren er tør og ren, hæld Velosit SL 502 Design på det primerede underlag og fordel blandingen med en afstandsspartel i den ønskede lagtykkelse, herefter færdiggøres overfladen med planspartel.

Produktet kan påføres i et lag på op til 38 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30-40 min.

b) Udlægning med blandepumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT-M8
- m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt.

Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe-slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskylles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 502 Design er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner. Her bør ligeledes indtænkes ilægning af væv eller mekaniske klips.

3) Efterbehandling

VELOSIT SL 502 Design kan efterbehandles med en egnet og slidstærk forseglings/topcoat som VELOSIT FH921.

Den påførte flydespartel skal ligeledes beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

Forbrug

Færdigblanding:

25 kg VELOSIT SL 502 giver ca. 14,0 liter færdig mørtel.

1,7 kg SL502 tørpulver pr.m² ved 1 mm lagtykkelse.

Rengøring

VELOSIT SL 502 Design kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Kvalitetssegenskaber

Farve: Lysgrå, Grå, Antracit samt andre efter ønske
 Blandingsforhold i vægt: 100 : 19
 Blandingsforhold i volumen: 100 : 30
 Densitet: 1,6 kg/l
 Underlagstemperatur: 10 – 35 °C
 Startafbinding: 55 min.
 Slutafbinding: 105 min.

Tryk-/bøjestykke:

4 timer: 16 / 3 MPa (2340/435 psi)
 24 timer: 30 / 5 MPa (4350/725 psi)
 7 dage: 41 / 7 MPa (5945/1015 psi)
 28 dage: 52 / 8 MPa (7540/1160 psi)

Kloridionindhold: < 0,05 %
 Karboniseringsmodstand: Bestået
 Kapillær vandabsorption: 0,1 kg/m² x h^{0,5}
 Vedhæftning*:

- Grundet med PR 303: min. 1,8 MPa (261 psi)
 - Grundet med PA 911: min. 1,5 MPa (218 psi)
- Forhindret svind: min. 1,7 MPa (247

psi) Længdeændring efter 56 dage:

- Tørlagring: - 0,5 mm/m (- 0,05 %)
- Vådlagring: + 0,0 mm/m (+ 0,00 %)

Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1_{f1}

*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!

Emballage

VELOSIT SL 502 Design fås i 25 kg vandtætte plastsække.
 1050 kg pr palle / 42 sække pr palle.

Opbevaring

VELOSIT SL 502 Design kan opbevares i uåbnet original Emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT SL 502 Design fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 502 Design, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.


Alle beskrevne produktsegenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingselser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

Anvend altid den seneste version af dette datablad, der findes på vores websted

www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG
 Industriepark 7
 32805 Horn-Bad
 Meinberg Tyskland
www.velositdanmark.dk

	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 502 Design	
EN 13813 Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner CT-C50-F7	
Brandklasse	A1 ^{f1}
Frigivelse af ætsende stoffer	CT
Trykstyrke	C50
Bøjestykke	F7