

VELOSIT® SL 506

Selvnivellerende finkornet afretningsspartel



Anvendelsesområder

VELOSIT SL 506 er en cementbaseret, selvnivellerende finkornet afretningsspartel til betongulve. Den giver en særdeles plan overflade egnet som underlag til forskellige typer belægninger.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Inden- og udendørs brug
- Afretning af gulve, hurtig belægningsklar
- Underlag for tæpper, vinyl og laminatgulve
- Reparation af små skader på betongulve
- Lagtykkelse fra 1 mm til 12 mm
- Som bindemiddel for terrazzogulve
- Homogen og plan overflade

Egenskaber

VELOSIT SL 506 er en svindkompenseret, cementbaseret, selvnivellerende afretningsspartel med meget hurtig styrkeudvikling, hvilket giver en meget kort ventetid, før produktet kan påføres belægning.

VELOSIT SL 506 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C30-F5.

VELOSIT SL 506 kan påføres med bred spartel eller egnet håndværktøj.

- Minimalt svind/ekspansion under hærdning og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Fremragende flyd med lang bearbejdnings tid
- Særdeles plan overflade.
- Let slibeprocess efter hærdning
- Belægningsklar til keramiske fliser efter 4 timer og til fugtfølsomme gulvbelægninger efter 12 timer.
- 30 - 40 min. åbningstid og en trykstyrke på 10 MPa (1450 psi) efter 4 timer.
- Slutstyrke på over 30 MPa efter 28 dage
- Gangbar efter 2-3 timer
- Yderst god vedhæftning på et forberedt underlag
- Vandskadestabil
- Farve, Betongrå

Arbejdets udførelse:

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 506 er beregnet til betonunderlag. Stål skal forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner. Underlaget skal være rent og frit for støv.

a) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur. Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa, og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa. Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

b) Træunderlag

Skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før grundning.

Primning.

a) Betonunderlag

med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m²h kan der primes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel efter 2 – 3 timers hærkning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primes med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 506 kan påføres på den stadig klæbrige grunder efter 2– 4 timer. Ved en længere ventetid skal primeren af-sandes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

b) Træunderlag

skal primes med VELOSIT PU 412. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en

høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

2) Udlægning

Blanding:

Bland VELOSIT SL 506 med 24 – 26 % drikkevand, dvs. 4,8 - 5,2 l vand pr. 20 kg sæk. Hæld 24 % blandingsvand (4,8 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med en boremaskine med omrører ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Brug en egnet omrører for at mindske lufttilførslen til blandingen. Tilsæt mere vand (op til 2 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. VELOSIT SL 506 kan anvendes som bindemiddel for terrazzo. Til dette formål kan der tilsættes 2,5 % uorganiske pigmenter, såsom jern- eller titaniumoxid, og vandtilsætningen kan øges med op til 4 %. Undgå at overdosere vandmængden!

Produktet kan anvendes i 30 – 40 min. ved 23 °C.

a) Påføring med bred spartel:

Hæld VELOSIT SL 506 på det rene primede underlag, og fordel blandingen ud med en bred spartel eller tandspartel i den ønskede lagtykkelse. Produktet kan påføres i et lag på op til 12 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30 min.

b) Påføring med pumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT-M8
- m-tec duo mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut. Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder,

hvorefter der pumpes kontinuerligt. Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe­slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskylles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 506 er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner

c) Påføring som bindemiddel for terrazzo: VELOSIT SL 506 kan blandes med 2,0 til 2,2 kg terrazzotilslag 6 – 9 mm pr. 1 kg VELOSIT SL 506 (f.eks. i en fritfaldsblander). Blandingen skal udlægges manuelt for at sikre en ensartet fordeling af stenene.

Alternativt kan stenblandingen påføres som en løs blanding med en transparent epoxy på underlaget. Når epoxyen er hærdet, hældes VELOSIT 506 på overfladen, så alle hulrum mellem stenene udfyldes. Efter 1 dg kan Terrazzogulvet slibes med en diamantsliber og efterfølgende poleres.

3) Hærdning

VELOSIT SL 506 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte afretningsspartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

4) Efterbehandling

For at fjerne spartelstriber eller opnå en glattere overflade kan VELOSIT SL 506 slibes eller poleres efter normalt 6 - 8 timer, afhængigt af påføringsstykkelsen og udtørningsbetingelser.

Forbrug

20 kg VELOSIT SL 506 giver ca. 13 liter færdigblandet mørtel.

Standardnivellering:

4,6 kg* VELOSIT SL 506 pr. m² til en tørlagstykkelse på 3 mm på et glat underlag. Afhængigt af overfladestruktur kan påføringsmængden være betydeligt højere.

* 4,6 kg VELOSIT SL 506 pulver + 1,2 kg vand, dvs. 5,8 kg opblandet materiale pr. 3 mm og m²

Rengøring

VELOSIT SL 506 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Kvalitets­egenskaber

Farve:	Grå
Blandingsforhold i vægt:	100 : 25
Blandingsforhold i volumen:	100 : 38
Densitet:	1,5 kg/l
Underlagstemperatur:	10 – 35 °C
Starthærdning:	60 min.
Sluthærdning:	90 min.

Tryk-/bøjestykke:

4 timer:	10 / 2 MPa (1450/290 psi)
24 timer:	17 / 4 MPa (2465/580 psi)
7 dage:	27 / 5 MPa (3915/725 psi)
28 dage:	32 / 6 MPa (4640/870 psi)

Vedhæftning*:

- Grundet med PR 303: min. 1,5 MPa
- Grundet med PA 911: min 1,5 MPa
- Længdeændring efter 56 dage:
 - Tørlagring: - 0,3 mm/m (- 0,03 %)

Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1_{fl}

*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!

Emballage

VELOSIT SL 506 fås i 20 kg vandtætte plastsække.

Opbevaring

VELOSIT SL 506 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT SL 506 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 506, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktgenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG
 Industriepark 7
 32805 Horn-Bad Meinberg
 Meinberg
 Tyskland

	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 506	
EN 13813 Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner CT-C30-F5	
Brandklasse	A1 _{fl}
Frigivelse af ætsende stoffer	CT
Trykstyrke	C30
Bøjestykke	F5