

# VELOSIT® LS 225

## Hurtighærdende gulvpartelmasse



### Anvendelsesområder

VELOSIT LS 225 er en cementbaseret spartelmasse til nivellering af betongulve.

Produktet bruges til at skabe en glat overfladeprofil for tynde gulvbelægninger.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Gulve inde og ude
- Finspartling af betonflader og afretningslag
- Reparation af overfladefejl, f.eks. små lunger og hulrum i betongulve
- Faldopbygning i baderum
- Påføringstykkelse fra 0 til 30 mm

### Egenskaber

VELOSIT LS 225 er en svindkompenseret afretningspartel baseret på en specialcement med meget hurtig styrkeudvikling.

VELOSIT LS 225 binder blandingsvandet meget hurtigt, hvilket giver kort ventetid, før produktet kan betrædes eller belægning påføres. VELOSIT LS 225 skaber en velbundet meget glat overflade.

VELOSIT LS 225 opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R3, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3 og 7 i EN 1504 -9.

VELOSIT LS 225 kan påføres med bredspartel, tandspartel eller egnet værktøj.

- Minimalt svind/ekspansion under tørre hhv. våde hærdningsbetingelser og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Cremet arbejdskonsistens
- Glat overfladeprofil
- Hurtig luftudskillelse med minimalt behov for omrøring
- Kan betrædes og påføres yderligere belægning eller klæber efter 60 min.
- 15– 20 min. arbejdstid og en trykstyrke på 20 MPa efter 4 timer
- Fremragende vedhæftning på beton
- Lysegrå farve, der er tæt på beton

- Fremragende vedhæftning på beton
- Fremragende vandbestandighed, intet styrketab under vand
- Lysegrå farve, der er tæt på beton

## Påføring

### 1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT LS 225 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro.

a) Stål  
skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

b) Betonunderlag  
skal forberedes med sandblæsning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer. Underlaget skal være ru, åbentporet og bærende. Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

#### Grundning:

a) Stål:  
Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med VELOSIT PR 303 og slibes grundigt. Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

b) Betonunderlag  
kan grundes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer).

VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af gulvafretningsproduktet efter 2 – 3 timers hærdning.

c) Ved lavere krav til vedhæftningsstyrken kan VELOSIT LS 225 påføres direkte på det rene og bærende underlag. Underlaget fugtes til vandmættet overfladetør tilstand uden, at der dannes pytter.

### 2) Forarbejdning

Blanding:

Bland VELOSIT LS 225 med 22 – 26 % drikkevand, dvs. 4,4 - 5,2 l vand pr. 20 kg sæk. Hæld 22 % blandingsvand i en egnet spand, og bland pulver og vand med en boremaskine med omrører ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 4 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Produktet kan anvendes i 15 -20 min. ved 23 °C. Bland ikke mere materiale, end hvad der kan bruges på 15 - 20 min.

a) Påføring med spartel:  
Hæld VELOSIT LS 225 på det grundede underlag, og jævn blandingen ud med en bredspartel i den ønskede tykkelse. Sørg for, at der ikke er nogen bindingsbrydende stoffer på primeren. Produktet kan påføres i et lag på op til 30 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig inden for 15 min. Køliger temperaturer forlænger arbejdstiden, mens varmere temperaturer forkorter den.

Spartel aldrig fuger eller ubehandlede revner, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner!

### 3) Efterbehandling

VELOSIT LS 225 kræver ikke efterbehandling eller curing. Diffusionsåbne gulvprodukter kan påføres umiddelbart efter, at VELOSIT LS 225 har hærdet tilstrækkeligt.

## Forbrug

Færdigblanding:  
20 kg VELOSIT LS 225 giver ca. 12,8 liter  
færdigblandet mørtel.

## Rengøring

VELOSIT LS 225 kan fjernes i frisk tilstand med vand.  
Når den er størknet, er syrebaserede  
rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk  
fjernelse nødvendig.

## Kvalitetssegenskaber

Farve:	Grå
Blandingsforhold i vægt:	100 : 25
Blandingsforhold i volumen:	100 : 38
Densitet:	1,5 kg/l
Underlagstemperatur:	10 – 35 °C*
Startafbinding:	30 min.
Slutafbinding:	50 min.
Tryk-/bøjestykke:	
24 timer:	40 / 5 MPa (5800/725 psi)
Kloridionindhold:	< 0,05 %
Karboniseringsmodstand:	Bestået
Kapillær vandabsorption:	0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>
Vedhæftning*:	
- Grundet med PA 911:	1,8 MPa (261 psi)
Forhindret svind:	1,5 MPa (217 psi)

\*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!

## Forpakning

VELOSIT LS 225 fås i 20 kg vandtætte plastsække.

## Opbevaring

VELOSIT LS 225 kan opbevares i uåbnet original  
emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt  
sted, der er beskyttet mod sollys.

## Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende  
sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne  
sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

## Anbefalinger

VELOSIT LS 225 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT LS 225, når produktet  
er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal  
kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under  
kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til  
relevante internationale standarder. Værdier målt  
på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

Anvend altid den seneste version af dette  
datablad, der findes på vores websted  
[www.velositdanmark.dk](http://www.velositdanmark.dk)

## Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG  
Industriepark 7  
32805 Horn-Bad Meinberg  
Tyskland  
[www.velosit.de](http://www.velosit.de)