

Hvid selvnivellerende flydespartel med høj styrke til Design & Terrazzo

Anvendelsesområde

VELOSIT SL 505 er en hvid, cementbaseret, selvnivellerende flydespartel til betongulve. Den giver en slidstærk, glat overflade som egner sig godt til færdig design- eller terrazzo gulv.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Gulve inde og ude
- Designgulve
- Binder til Terrazzogulve
- Afretning af betonflader og -gulve som en færdig overflade
- Reparation af små skader på betongulve
- Påføringstykkelse fra 3 mm til 15 mm



CE	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 505	
EN 13813 Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner CT-C50-F7	
Brandklasse A1 Frigivelse af ætsende stoffer CT Trykstyrke C50 Bøjestykke F7	

Produktegenskaber

VELOSIT SL 505 er en hvid, svindkompenseret, selvnivellerende flydespartel baseret på en specialcement med meget hurtig styrkeudvikling.

VELOSIT SL 505 binder blandedvandet meget hurtigt, hvilket giver en meget kort ventetid, før produktet kan ibrugtages. VELOSIT SL 505 skaber yderligere en velbundet, meget glat overflade der kan stå alene.

VELOSIT SL 505 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C50-F6. VELOSIT SL 505 kan blandes manuelt eller med blandepumpe

- Minimalt svind/ekspansion under hærdning dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Fremragende flyd med lang forarbejdningsstid
- Glat overfladeprofil
- Kan indfarves med uorganiske pigmenter
- Hurtig luftudskillelse med minimalt behov for omrøring
- Klar til gangtrafik efter 3 timer og til let kørsel efter 16 timer
- Klar til topcoat eller sealer efter 16 timer
- 30 – 40 min. arbejdstid og en trykstyrke på 20 MPa (2900 psi) efter 4 timer
- Slutstyrke på over 50 MPa (7250 psi) efter 28 dage
- Fremragende vedhæftning på beton
- God bestandighed mod CO₂ og klorindtrængning på grund af en meget tæt porestruktur
- Fremragende vandbestandighed, intet styrketab under vand
- God vejrbestandighed
- God sulfatbestandighed
- Hvid farve

Kvalitetsegenskaber

Farve:	Hvid
Blandingsforhold i vægt:	100 : 21
Blandingsforhold i volumen:	100 : 34
Densitet:	1,6 kg/l
Underlagstemperatur:	10 – 35 °C
Startafbinding:	45 min.
Slutafbinding:	85 min.
Tryk-/bøjestykke:	
4 timer: 17 / 4 MPa	(2465/580 psi)
24 timer: 36 / 6 MPa	(5220/870 psi)
7 dage: 45 / 7 MPa	(6525/ 1015 psi)
28 dage: 53 / 7 MPa	(7685/1015 psi)

Vedhæftning*:

- Primet med PR 303: 2,4 MPa (348 psi)
- Primet med PA 911: 1,5 MPa (217 psi)

Længdeændring efter 56 dage:

- Tørlagring: - 0,4 mm/m (- 0,04 %)
- Vådlagring: + 0,0 mm/m (+0,00 %)
- Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1fl

*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!



VELOSIT® SL 505

Udførelse

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 505 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner.

Underlaget skal være rent og frit for støv.

A) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur. Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

B) Priming Beton.

Med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m²h kan der primeres med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel efter 2 – 3 timers hærdning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primeres med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 505 kan påføres på den stadig klæbrige primer efter 2-4 timer. Ved en længere ventetid skal primeren af-sandes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

A) Træunderlag

skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før priming.

B) Priming Træunderlag

skal primeres med VELOSIT PU 412. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

A) Stål

Skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

B) Stål:

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med fulddækkende VELOSIT PR 303 og afstrøes grundigt (egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm - 1,25 mm). Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

Blanding:

Bland VELOSIT SL 505 med 21 – 22 % rent vand, dvs. 5,3 – 5,5 l vand pr. 25 kg sæk. Hæld 21 % blandingsvand (5,3 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med rørværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 1%) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden! Lad blandingen afluft 30 sek, og rør derefter let 20 sek, inden spartlen anvendes. Produktet kan anvendes i 30 – 40 min. ved 23 °C.

a) Udlægning med spartel:

Sørg for at primeren er tør og ren, hæld Velosit SL 505 på det primerede underlag og fordel blandingen med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Produktet kan påføres i et lag på op til 12 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30 min.



VELOSIT® SL 505

B) Udlægning med blandepumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT-M8
- m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt.

Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt

hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskyllendes efter pumpning eller før længere

pauser i arbejdet. VELOSIT SL 505 er et

hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner.

3) Hærdning

VELOSIT SL 505 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte flydespartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

Anvendes produktet som færdig gulv kan der påføres topcoat eller sealer efter 16 timer. Dette anbefales for at beskytte overfladen mod snavs, fedt, rengøringsmidler etc.

Forbrug

Færdigblanding:

25 kg VELOSIT SL 505 giver ca. 14,2 liter færdigblandet mørtel.

Standardspartling:

10,5 kg* VELOSIT SL 505 pr. m² til en tørlagstykkelse på 6 mm på et glat underlag. Afhængigt af overfladeruheden kan påføringsmængden være betydeligt højere.

* 10,5 kg VELOSIT SL 505 pulver + 2,2 kg vand, dvs. 12,7 kg opblandet materiale pr. 6 mm og m²

Rengøring

VELOSIT SL 505 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Emballage

VELOSIT SL 505 fås i 25 kg vandtætte plastsække.

Opbevaring

VELOSIT SL 505 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT SL 505 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 505, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produkttegenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7

32805 Horn-Bad Meinberg Tyskland

www.velosit.de

