

VELOSIT® SL 525

Cementbaseret og selvnivellerende finspartelmasse

Anvendelsesområde

VELOSIT SL 525 er en økonomisk, cementbaseret, selvnivellerende C25-finspartel til beton-, gips- og magnesit-underlag. VELOSIT SL 525 giver en glat overflade til forskellige typer belægninger og gulve.

Typiske anvendelsesområder er bl.a følgende:

- Afretning af betongulve inden yderligere belægning som tynde gulvbelægninger
- Udjævning af ujævnheder inden udlægning af væg-til-væg-tæpper, vinyl, tæppefliser og laminatgulve
- Påføringstykkelse fra 1 mm til 12 mm
- Som bindemiddel for terrazzogulve



CE
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 525
Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner CT-C25-F4 EN13813
Brandklasse A1fl Frigivelse af ætsende stoffer CT Trykstyrke C25 Bøjestykke F4

Produktegenskaber

- VELOSIT SL 525 er en svindkompenseret, cementbaseret, selvnivellerende finspartel med hurtig styrkeudvikling. VELOSIT SL 525 binder blandingsvandet meget hurtigt, hvilket giver en meget kort ventetid, før produktet kan ibrugtages. VELOSIT SL 525 skaber en velbundet, meget glat overfladeprofil klar til belægning.
 - VELOSIT SL 525 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C25-F5.
 - Minimalt svind/ekspansion under hærdning.
 - Fremragende flyd med lang forarbejdningsstid
 - Flot glat overfladeprofil
 - Let at slibe og/eller polere efter hærdning
 - Hurtig luftudskillelse med minimalt behov for omrøring
 - Belægningsklar til keramiske fliser efter 5 timer og fugtfølsomme gulvbelægninger efter 48 timer ved 6-10 mm
 - 30 - 40 min. arbejdstid og en trykstyrke på 10 MPa (1450 psi) efter 5 timer
 - Slutstyrke på over 25 MPa (3652 psi) efter 28 dage
 - Gangbar efter 3 timer
- Slutstyrke på 25 MPa efter 28 døgn
 4,4 - 4,8 l vand pr. 20 kg sæk
 Forbrug 1,6 kg tørvægt pr.m2 ved 1 mm
 Lagtykkelse 1-12 mm
 Farve, Mellemgrå
 EPD – Verificeret
- Yderst god vedhæftning på et forberedt underlag
- Fremragende vandbestandighed, intet styrketab under vand

Kvalitetsegenskaber

Farve: Grå

Blandingsforhold i vægt: 100 : 22

Blandingsforhold i volumen: 100 : 35

Densitet: 1,1 kg/l

Underlagstemperatur: 10 – 35 °C

Startafbinding: 60 min.

Slutafbinding: 90 min.

Tryk-/bøjestykke:

4 timer: 8 / 2 MPa (1160/290 psi)

24 timer: 14 / 3 MPa (2031/435 psi)

7 dage: 20 / 4 MPa (2901/580 psi)

28 dage: 25 / 5 MPa (3626/725 psi)

Vedhæftning*:

- Primet med PR 303: 1,5 MPa (218 psi)

- Primet med PA 911: 1,2 MPa (174 psi)

Længdeændring efter 56 dage:

- Tørlagrings: - 0,3 mm/m (- 0,03 %)

- Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1fl

- GEV EMICODE: EC 1Plus Meget lav Emission

*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!



VELOSIT® SL 525

Udførelse

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 525 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner.

Underlaget skal være rent og frit for støv.

A) Beton, gips og magnesit- underlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur. Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

B) Priming Beton, gips og magnesit- underlag

Med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m²h kan der Primes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel efter 2 – 3 timers hærdning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primes med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 501 kan påføres på den stadig klæbrige primer efter 2-4 timer. Ved en længere ventetid skal primeren af-sandes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

A) Træunderlag

Skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før primning.

B) Priming Træunderlag

Skal primes med VELOSIT PU 412. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

A) Stålunderlag.

Skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

B) Priming Stål.

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med fulddækkende VELOSIT PR 303 og afstrøes grundigt (egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm - 1,25 mm). Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

2) Udlægning

Blanding:

Bland VELOSIT SL 525 med 22 – 24 % drikkevand, dvs. 4,4 - 4,8 l vand pr. 20 kg sæk. Hæld 22 % blandingsvand (4,4 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med rørværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 2 % eller 0,4 l) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden!

VELOSIT SL 525 kan anvendes som bindemiddel for terrazzo. Til dette formål kan der tilsættes 2,5 % uorganiske pigmenter, såsom jern- eller titaniumoxid, og vandtilsætningen kan øges med op til 4%. Undgå at overdosere vandmængden! Produktet kan anvendes i 30-40 min. ved 23 °C.

A) Udlægning med spartel:

Sørg for at primeren er tør og ren, hæld VELOSIT SL 525 på det grundede underlag, og fordel blandingen med en bredspartel i den ønskede tykkelse. Produktet kan påføres i et lag på op til 12 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig inden for 30 min. Umiddelbart efter påføringen bruges en tandspartel til at fjerne luftbobler og fordele blandingen til den ønskede tykkelse. Alternativt kan der anvendes en valse til at hjælpe luften op til overfladen ved større påføringstykkelse. Afslut evt. med en spartel.



VELOSIT® SL 525

B) Udlægning med blandepumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT-M8
- m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt.

Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt

hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemsykles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 525 er et

hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner.

C) Påføring som bindemiddel for terrazzo:

VELOSIT SL 525 kan blandes med 2,0 til 2,2 kg terrazzosten 6 – 9 mm pr. kg VELOSIT SL 525 (f.eks. i en fritfaldsblander). Blandingen skal komprimeres manuelt for at sikre en ensartet fordeling af stenene.

Alternativt kan stenblandingen påføres som en løs blanding med en smule bindemiddel på underlaget. Når bindemidlet er hærdet, hældes VELOSIT 525 på overfladen, så alle hulrum mellem stenene udfyldes. Terrazzogulvet kan efter 7 dage eller senere slibes med en diamantsliber/finsliber og efterfølgende poleres.

3) Hærdning

VELOSIT SL 525 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte flydespartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, vind og temperaturforskelle på over 5 °C.

4) Efterbehandling

For at fjerne spartelstriber eller opnå en glattere overflade kan VELOSIT SL 525 slibes eller poleres, når produktet har opnået tilstrækkelig styrke. Dette er normalt efter 6 - 8 timer, afhængigt af påføringstykkelsen og omgivelsesbetingelserne.

Forbrug

Færdigblanding:
20 kg VELOSIT SL 525 giver ca. 12,8 liter færdig mørtel.

Standardnivellering:
4,7 kg* VELOSIT SL 525 pr. m² til en tørlagstykkelse på 3 mm på et glat underlag. Afhængigt af overfladeruheden kan påføringsmængden være betydeligt højere.
* 4,7 kg VELOSIT SL 525 pulver + 1,8 kg vand, dvs. 5,8 kg opblandet materiale pr. 3 mm og m²

Rengøring

VELOSIT SL 525 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Emballage

VELOSIT SL 525 fås i 20 kg vandtætte plastsække.

Opbevaring

VELOSIT SL 525 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT SL 525 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 525, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7
32805 Horn-Bad Meinberg Tyskland
www.velosit.de

