

VELOSIT® SL 502

Selvnivellerende Industri Flydespartel C50



Anvendelsesområder

VELOSIT SL 502 er en pumpebar cementbaseret, selvnivellerende flydespartel til afretning af betongulve. Den giver en særdeles plan overflade egnet til forskellige typer af belægninger og industrigulve. Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Inde- og udendørs brug
- Vandskade stabil
- Afretning af betongulve
- Beregnet til tung industriel trafik i lagerhaller, industri- og produktionslokaler
- Indstøbning af varmeslanger
- SL502 har ikke behov for en overfladebehandling men kan også fungere som underlag for tæpper, trægulve, linoleum
- Lagtykkelse fra 3 mm til 38 mm
- Skal kun tilsættes vand
- Emission EC1 Plus yderst lav emission
- Kan anvendes i Svanemærket byggeri (gen.4)

Egenskaber

VELOSIT SL 502 er en svindkompenseret flydespartel med hurtig styrkeudvikling. Hvilket giver mulighed for at arbejde videre ovenpå belægningen efter få timer. VELOSIT SL 502 skaber ligeledes i afbundet tilstand en homogen og plan overflade.

VELOSIT SL 502 opfylder kravene i EN 13813, klasse **CT-C50-F7**.

VELOSIT SL 502 kan blandes manuelt eller med blandepumpe.

- Minimalt svind/ekspansion under hærkning og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Fremragende flow med lang bearbejdningsstid
- Særdeles plan overflade

- Selvsnivellerende
- Belægningsklar til keramiske fliser efter 4 timer og til fugtfølsomme gulvbelægninger efter 16 timer
- 30– 40 min. åbningstid og en trykstyrke på 16 MPa (2340 psi) efter 4 timer
- Slutstyrke på over 50 MPa (7250 psi) efter 28 dage
- Gangbar efter 3 timer
- God bestandighed mod CO₂ og klorindtrængning på grund af en meget tæt porestruktur
- God vejrbestandighed
- God sulfatbestandighed
- Forbrug 1,7 kg tørvægt pr.m² ved 1mm
- 4,5-5,0 l vand pr. 25 kg sæk
- Lagtykkelse 3-38 mm
- Farve, Betongrå

Arbejdets udførelse:

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 502 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner. Underlaget skal være rent og frit for støv.

a) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur. Mindstekravet til vedhæftning er 1,5 MPa (218 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 25 MPa (3450 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

b) Træunderlag

skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før primning.

c) Stål

Skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

Primning:

a) Betonunderlag

med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m²h kan der Primes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel efter 2 – 3 timers hærkning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primes med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 502 kan påføres på den stadig klæbrige primer efter 2-4 timer. Ved en længere ventetid skal primeren af-sandes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

b) Træunderlag

skal primes med VELOSIT PU 412. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

c) Stål:

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med fulddækkende VELOSIT PR 303 og afstrøes grundigt (egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm - 1,25 mm). Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

2) Udlægning

Blanding:

Bland VELOSIT SL 502 med 18 – 20 % rent vand, dvs. 4,5 – 5,0 l vand pr. 25 kg sæk. Hæld 18 % blandingsvand (4,5 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med røreværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 1 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden!

Lad blandingen aflufte 30 sek, og rør derefter let 20 sek, inden spartlen anvendes.

Produktet kan anvendes i 30– 40 min. ved 23 °C.

a) Udlægning med spartel:

Sørg for at primeren er tør og ren, hæld Velosit SL 502 på det primerede underlag og fordel blandingen med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse. Produktet kan påføres i et lag på op til 38 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30 min.

b) Udlægning med blandepumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt.

Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe-slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskylles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 502 er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner.

3) Hærdning

VELOSIT SL 502 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte flydespartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

Forbrug

Færdigblanding:

25 kg VELOSIT SL 502 giver ca. 14,0 liter færdig mørtel.

1,7 kg SL502 tørpulver pr.m² ved 1 mm lagtykkelse.

Rengøring

VELOSIT SL 502 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

Kvalitetssegenskaber

Farve:	Betongrå
Blandingsforhold i vægt:	100 : 19
Blandingsforhold i volumen:	100 : 30
Densitet:	1,6 kg/l
Underlagstemperatur:	10 – 35 °C
Startafbinding:	55 min.
Slutafbinding:	105 min.

Tryk-/bøjestykke:

4 timer:	16 / 3 MPa (2340/435 psi)
24 timer:	30 / 5 MPa (4350/725 psi)
7 dage:	41 / 7 MPa (5945/1015 psi)
28 dage:	52 / 8 MPa (7540/1160 psi)

Vedhæftning*:

- Grundet med PR 303:	min. 2,0 MPa
- Grundet med PA 911:	min. 1,8 MPa
Forhindret svind:	min. 1,7 MPa

Længdeændring efter 56 dage:

- Tørlagring:	- 0,5 mm/m (- 0,05 %)
- Vådlagring:	+ 0,0 mm/m (+ 0,00 %)

Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1_{fl}

*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!

Emballage

VELOSIT SL 502 fås i 25 kg vandtætte plastsække.
1050 kg pr palle / 42 sække pr palle.

Opbevaring

VELOSIT SL 502 kan opbevares i uåbnet original
Emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt
sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

VELOSIT® SL 502

Overhold det aktuelt gældende
sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne
sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT SL 502 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 502, når
produktet er begyndt at hærde. Hærdet
materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under
kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til
relevante internationale standarder. Værdier målt
på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

Anvend altid den seneste version af dette datablad,
der findes på vores websted

www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32805 Horn-Bad
Meinberg Tyskland
www.velositdanmark.dk

	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17 VELOSIT SL 502	
EN 13813 Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner CT-C50-F7	
Brandklasse	A1 ^{fl}
Frigivelse af ætsende stoffer	CT
Trykstyrke	C50
Bøjestykke	F7