

VELOSIT CP 201

Cementbaseret - korrosionsbeskyttende svumme og hæftebro til beton

Anvendelsesområder

VELOSIT CP 201 er en cementbaseret korrosionsbeskyttende svumme til beton, murværk og stål. Den er ligeledes beregnet som hæftebro for VELOSIT RM-reparationsmørtler eller VELOSIT SL - flydespartler på kritiske underlag.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Svumning af armeringsstål og beton som hæftebro for VELOSIT RM-Reparationsmørtler
- Korrosionsbeskyttelse af armeringsstål indstøbt i beton
- Svummelag til udfyldning af små lunger, hulrum og ru overflader
- Skal kun blandes med vand for at opnå en brugsklar svumme



	
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 15 VELOSIT CP 201 DIN EN 1504-3	
Primer til bærende og ikke-bærende betonreparation	
Trykstyrke	R4
Kloridionindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Forhindret svind/ ekspansion	≥ 2,0 MPa
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Brandklasse	E

Egenskaber

VELOSIT CP 201 kan påføres med børste eller egnet sprøjteudstyr.

Egenskaber

VELOSIT CP 201 er en svindkompenseret, cementbaseret svumme med meget hurtig styrkeudvikling.

VELOSIT SL 503 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C60-F7.

VELOSIT CP 201 opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R4, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3, 4 og 7 i EN 1504 -9.

- Minimalt svind/ekspansion under hhv. tør- og vådhærdning
- 45 min. arbejdstid og en trykstyrke på 12 MPa efter 4 timer
- Slutstyrke på over 45 MPa (6525 psi) efter 28 dage
- Yderst god vedhæftning på beton og murværk
- God sulfatbestandighed
- God bestandighed mod aggressiv miljø med pH 3-12 og mod vand med et lavt ionindhold



Påføring

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT CP 201 er beregnet til mineralske underlag som beton, murværk og stål.

a) Stål skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

b) Betonunderlag skal forberedes med sandblæsning, kugleblæsning eller gerne med højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Al karboniseret beton skal fjernes. Afprøv med phenolphthalein eller en anden egnet indikator, indtil der er opnået en beton med tilstrækkelig vedhæftning. Hvis armeringen er fritlagt, fjernes mindst 6 mm beton bag armeringsstålet for at indsvøbe stålet fuldstændigt i Velosit - reparationssystemet

Underlaget skal være ru, åbenporet og bærende. Mindstekravet til vedhæftning er 2,0 MPa (290 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 30 MPa (4350 psi). Aktive vandlækager skal behandles og tætnes fuldstændigt med VELOSIT PC 221. Vandførende revner skal forsegles med et PU- injektionsmateriale. Før påføring af VELOSIT CP 201 skal underlaget fugtes med rent vand til vandmættet overfladetør tilstand. Undgå, at der dannes pytter eller søer af CP201.

2) Forarbejdning

Bland VELOSIT CP 201 med 27 – 30 % rent vand, dvs. 5,4 – 6,0 l vand pr. 20 kg sæk. Hæld 27 % blandingsvand (5,4 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med en boremaskine med omrører ved lav hastighed (300-600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 3 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås.

Produktet kan anvendes i 45– 60 min. ved 23 °C.

2) Udlægning

a) Påføring med børste: Påfør et lag med murerkost med krydsende strøg på det let op fugtede underlag. VELOSIT RM Reparationsmørtel kan påføres, så snart VELOSIT CP 201 er begyndt at sætte sig, må ikke tørre. Arbejdet skal foregå efter vådt i vådt princip. dvs. senest efter ca. 30-45 min ved 20 °C. Koldere temperaturer forlænger denne ventetid, mens varmere temperaturer forkorter den.

b) Påføring med sprøjte:

Velegnet sprøjteudstyr er f.eks.:

-Inotec GmbH: INOMAT-M8

-HighTech GmbH: HighPump Small

-Desoi GmbH: Desoi SP-Y

Det blandede produkt fyldes i sprøjtemaskinens beholder, hvorefter der sprøjtes kontinuerligt.

pumpepauser kan pumpeqlangen stoppe til.

slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemsykles efter sprøjtning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT CP 201 er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

3) Hærdning

VELOSIT CP 201 kræver ikke langvarig hærdning, da produktet reagerer relativt hurtigt. Så snart CP201 har udviklet tilstrækkelig styrke, kan der påføres et reparationsprodukt. (Vådt i Vådt)

Forbrug

Påføring med børste eller sprøjte, 1 mm:

VELOSIT CP 201: 1,6 kg/m²*

* 1,6 kg VELOSIT CP 201 pulver + 0,4 kg vand, dvs. 2 kg opblandet materiale pr. mm og m²

Rengøring

VELOSIT CP 201 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre nødvendig.

Kvalitetssegenskaber

Farve: Grå

Blandingsforhold i vægt: 100 : 28

Bandingsforhold i volumen: 100 : 40

Densitet: 1,4 kg/l

Underlagstemperatur: 5 – 35 °C

Tryk-/bøjestykke

4 timer: 12 / 3 MPa (1740/433)

24 timer: 20 / 5 MPa (2900/725)

7 dage: 36 / 6 MPa (5220/870)

28 dage: 46 / 7 MPa (6670/1015)

Kloridionindhold: <0.05 %

Karbonatiseringsmodstand: Bestået

Kapillær vandabsorption: 0,1 kg/m² x h 0.5

Vedhæftning*: 2,8 MPa (406 psi)

Opbevaring

Opbevaring VELOSIT CP 201 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Emballage

Emballage VELOSIT CP 201 fås i 20 kg vandtætte plasticsække.

Anbefalinger

VELOSIT CP 201 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT Cp 201, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

Anvend altid den seneste version af dette datablad, der findes på vores websted www.velositdanmark.dk

Producent
VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 32805
Horn-Bad Meinberg Tyskland

