

# VELOSIT SL 503

Selvnivellerende Industri Flydespartel C60

## Anvendelsesområder

VELOSIT SL 503 er en pumpebar cementbaseret, selvnivellerende flydespartel til afretning af betongulve udsat for ekstremt mekanisk slid. Den giver en særdeles stærk overflade og egner sig til reparationer i tungt belastede områder. Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Inde- og udendørs brug
- Vandfast og frostbestandig
- Reparation af betonunderlag
- Beregnet til ekstrem tung industriel trafik i lagerhaller, industri- og produktionslokaler
- Indstøbning af varmeslanger
- Skridsikkerhed R10 iht. DIN51130:2014
- Lagtykkelse fra 3 mm til 38 mm
- Skal kun tilsættes vand

## Egenskaber

VELOSIT SL 503 er en svindkompenseret flydespartel med hurtig styrkeudvikling, hvilket giver mulighed for at arbejde videre ovenpå belægningen efter få timer. VELOSIT SL 503 skaber ligeledes i afbundet tilstand en homogen og plan overflade.

VELOSIT SL 503 opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R4, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3 og 7 i EN 1504 -9.

VELOSIT SL 503 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C60-F7.



|                                                                                                       |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>CE</b>                                                                                             |      |
| VELOSIT GmbH & Co. KG<br>Industriepark 7<br>D-32805 Horn-Bad Meinberg<br>17<br><b>VELOSIT SL 503</b>  |      |
| EN 13813<br>Cementbaseret<br>gulvafretningsmateriale til indendørs<br>gulvkonstruktioner<br>CT-C60-F7 |      |
| Brandklasse                                                                                           | A1fl |
| Frigivelse af ætsende stoffer                                                                         | CT   |
| Trykstyrke                                                                                            | C60  |
| Bøjestykke                                                                                            | F7   |

## Egenskaber

VELOSIT SL 503 kan blandes manuelt eller med blandepumpe.

- Minimalt svind/ekspansion under hærdning og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Fremragende flow med lang bearbejdnings tid
- Særdeles plan overflade
- Selvnivellerende Belægningsklar til keramiske fliser efter 4 timer og til fugtfølsomme gulvbelægninger efter 16 timer 30– 40 min. åbningstid og en trykstyrke på 20 MPa (2340 psi) efter 4 timer
- Slutstyrke på over 60 MPa (7250 psi) efter 28 dage
- Gangbar efter 2-3 timer
- God bestandighed mod CO2 og klorindtrængning på grund af en meget tæt
- porestruktur
- God vejrbestandighed
- God sulfatbestandighed
- Forbrug 1,7 kg tørvægt pr.m2 ved 1mm
- 4,2-4,4 l vand pr. 20 kg sæk
- Lagtykkelse 3-38 mm
- Farve, Betongrå



## Påføring

### 1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT SL 503 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner. Underlaget skal være rent og frit for støv.

#### a) Betonunderlag

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer. Underlaget skal være ru med åben porestruktur. Mindstekravet til vedhæftning er 1,5 MPa (218 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 25 MPa (3450 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

#### b) Træunderlag

Skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før priming.

#### c) Stål

Skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

## Priming

### Primning: a) Betonunderlag

med et fugtindhold på maks. 4 % og en vanddampemission på under 0,6 g/m<sup>2</sup>h kan der primes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel efter 2 – 3 timers hærdning. Ved højere fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget forventes at stige, skal underlaget primes med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 503 kan påføres på den stadigt klæbrige primer efter 2-4 timer. Ved en længere ventetid skal primeren afsendes grundigt med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm – 1,25 mm.

#### b) Træunderlag

skal primes med VELOSIT PU 412. Træunderlag udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt Velosit.

#### c) Stål

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med fulddækkende VELOSIT PR 303 og afstrøes grundigt (egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7 mm - 1,25 mm). Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

## 2) Udlægning

### Blanding:

Bland VELOSIT SL 503 med 21 – 22 % rent vand, dvs. 4,2 – 4,4 l vand pr. 20 kg sæk. Hæld 21 % blandingsvand (4,2 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med røreværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 1 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden!

Lad blandingen afluft 30 sek, og rør derefter let 20 sek, inden spartlen anvendes. Produktet kan anvendes i 30– 40 min. ved 23 °C.

a) Udlægning med spartel: Sørg for at primeren er tør og ren, hæld Velosit SL 503 på det primerede underlag og fordel blandingen med en spartel i den ønskede lagtykkelse. Produktet kan påføres i et lag på op til 38 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30 min.

b) Udlægning med blandepumpe: Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT-M8
- m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt. Fordel materialet ud og udjævn overfladen som beskrevet under pkt. a).

Ved længere pumpepauser kan pumpe slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemskylles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 503 er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner.



## 3) Hærdning

VELOSIT SL 503 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte flydespartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

## Forbrug

Færdigblanding: 20 kg VELOSIT SL 503 giver ca. 11,4 liter færdig mørtel. 1,7 kg SL503 tørpulver pr.m2 ved 1 mm lagtykkelse.

## Rengøring

VELOSIT SL 503 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.

## Kvalitetssegenskaber

Farve: Betongrå

Blandingsforhold i vægt: 100 : 21

Bandingsforhold i volumen: 100 : 34

Densitet: 1,6 kg/l

Underlagstemperatur: 10 – 35 °C

Starthærdning: 50 min.

Sluthærdning: 95 min.

Tryk-/bøjestykke

4 timer: 20 / 4 MPa

24 timer: 43 / 7 MPa

7 dage: 51 / 8 MPa

28 dage: 65 / 9 MPa

Karbonatiseringsmodstand: Bestået

Kapillær vandabsorption: 0,1 kg/m<sup>2</sup> x h 0.5

Vedhæftning\*:

- Grundet med PR 303: min. 2,3 MPa
- Grundet med PA 911: min. 1,6MPa

Forhindret svind: 2,0 MPa

Længdeændring efter 56 dage:

- Tørlagring: - 0,4 mm/m (- 0,04 %)
- Vådlagring: + 0,0 mm/m (+ 0,00 %)

Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1

\*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!

## Opbevaring

VELOSIT SL 503 kan opbevares i uåbnet original Emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

## Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

## Emballage

VELOSIT SL 503 fås i 20 kg vandtætte plasticsække. 960 kg pr palle / 48 sække pr palle.

## Anbefalinger

VELOSIT SL 502 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 503, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingelser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

Anvend altid den seneste version af dette datablad, der findes på vores websted [www.velositdanmark.dk](http://www.velositdanmark.dk)

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 32805 Horn-Bad Meinberg Tyskland

