

VELOSIT® LS 226

Hurtighærdende gulvspartelmasse



Anvendelsesområder

VELOSIT LS 226 er en cementbaseret spartelmasse til nivellering af betongulve.

Produktet bruges til at skabe en glat overfladeprofil for tynde gulvbelægninger.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Gulve inde og ude
- Finspartling af betonflader og afretningslag
- Reparation af overfladefejl, f.eks. små lunger og hulrum i betongulve
- Faldopbygning i baderum
- Påføringsstykkelse fra 1 til 30 mm

Egenskaber

VELOSIT LS 226 er en svindkompenseret afretningspartel baseret på en specialcement med meget hurtig styrkeudvikling.

VELOSIT LS 226 binder blandingsvandet meget hurtigt, hvilket giver kort ventetid, før produktet kan betrædes eller belægning påføres. VELOSIT LS 226 skaber en velbundet meget glat overflade.

VELOSIT LS 226 opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R3, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3 og 7 i EN 1504 -9.

VELOSIT LS 226 kan påføres med bredspartel, tandspartel eller egnet værktøj.

- Minimalt svind/ekspansion under tørre hhv. våde hærdningsbetingelser og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
- Cremet arbejdskonsistens
- Glat overfladeprofil
- Hurtig luftudskillelse med minimalt behov for omrøring
- Kan betrædes efter 60 min og påføres belægning eller klæber efter 120 min.
- 30–40 min. arbejdstid og en trykstyrke på 20 MPa efter 4 timer
- Fremragende vedhæftning på beton
- Lysegrå farve, der er tæt på beton

- Fremragende vedhæftning på beton
- Fremragende vandbestandighed, intet styrketab under vand
- Lysegrå farve, der er tæt på beton

Påføring

1) Forberedelse af underlaget

VELOSIT LS 226 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro.

a) Stål

skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

b) Betonunderlag

skal forberedes med sandblæsning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru, åbentporet og bærende. Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi). Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

Grunding:

a) Stål:

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes med VELOSIT PR 303 og slibes grundigt. Stål kan udvide sig og trække sig sammen på en anden måde end cementmørtel ved temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales kun, hvis stålet er indstøbt i en stor betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer meget.

b) Betonunderlag

kan grundes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer).

VELOSIT PA 911 er normalt klar til påføring af gulvafretningsproduktet efter 2 – 3 timers hærdning.

c) Ved lavere krav til vedhæftningsstyrken kan VELOSIT LS 226 påføres direkte på det rene og bærende underlag. Underlaget fugtes til vandmættet overfladetør tilstand uden, at der dannes pytter.

2) Forarbejdning

Blanding:

Bland VELOSIT LS 226 med 22 – 26 % drikkevand, dvs. 4,4 - 5,2 l vand pr. 20 kg sæk. Hæld 22 % blandingsvand i en egnet spand, og bland pulver og vand med en boremaskine med omrører ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 4 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Produktet kan anvendes i 15 -20 min. ved 23 °C. Bland ikke mere materiale, end hvad der kan bruges på 15 - 20 min.

a) Påføring med spartel:

Hæld VELOSIT LS 226 på det grundede underlag, og jævn blandingen ud med en bredspartel i den ønskede tykkelse. Sørg for, at der ikke er nogen bindingsbrydende stoffer på primeren. Produktet kan påføres i et lag på op til 30 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig inden for 15 min. Køliger temperaturer forlænger arbejdstiden, mens varmere temperaturer forkorter den.

Spartel aldrig fuger eller ubehandlede revner, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner!

3) Efterbehandling

VELOSIT LS 226 kræver ikke efterbehandling eller curing. Diffusionsåbne gulvprodukter kan påføres umiddelbart efter, at VELOSIT LS 226 har hærdet tilstrækkeligt.

Forbrug

Færdigblanding:
20 kg VELOSIT LS 226 giver ca. 12,8 liter
færdigblandet mørtel.

Rengøring

VELOSIT LS 226 kan fjernes i frisk tilstand med vand.
Når den er størknet, er syrebaserede
rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk
fjernelse nødvendig.

Kvalitetssegenskaber

Farve:	Grå
Blandingsforhold i vægt:	100 : 25
Blandingsforhold i volumen:	100 : 38
Densitet:	1,5 kg/l
Underlagstemperatur:	10 – 50 °C*
Materialetemperatur:	10 – 30 °C*
Startafbinding:	50 min.
Slutafbinding:	60 min.
Tryk-/bøjestykke:	
24 timer:	40 / 5 MPa (5800/725 psi)
Kloridionindhold:	< 0,05 %
Karbonatiseringsmodstand:	Bestået
Kapillær vandabsorption:	0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Vedhæftning*:	
- Grundet med PA 911:	1,8 MPa (261 psi)
Forhindret svind:	1,5 MPa (217 psi)
Brandklasse: EN13501-1:	Klasse A1

*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt
underlaget er!

Forpakning

VELOSIT LS 226 fås i 20 kg vandtætte plastsække.

Opbevaring

VELOSIT LS 226 kan opbevares i uåbnet original
emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt
sted, der er beskyttet mod sollys.

Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende
sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne
sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

Anbefalinger

VELOSIT LS 226 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT LS 226, når produktet
er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal
kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under
kontrollerede laboratoriebetin-
gelser i henhold til
relevante internationale standarder. Værdier målt
på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

Anvend altid den seneste version af dette
datablad, der findes på vores websted
www.velositdanmark.dk

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32805 Horn-Bad Meinberg
Tyskland
www.velositdanmark.dk